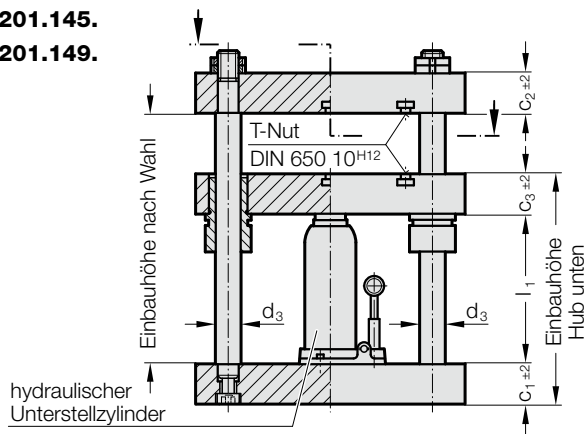


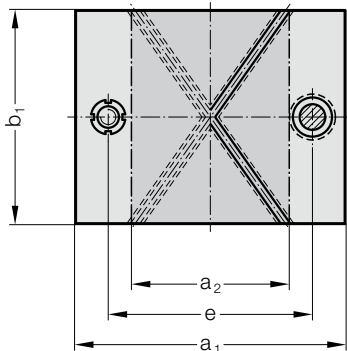
SÄULENGESTELL-KLEINPRESSE, MANUELLER ANTRIEB

201.145.

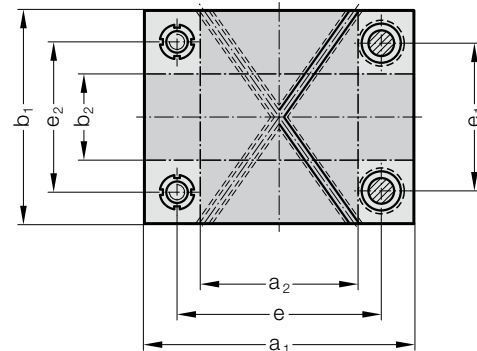
201.149.



201.145.



201.149.

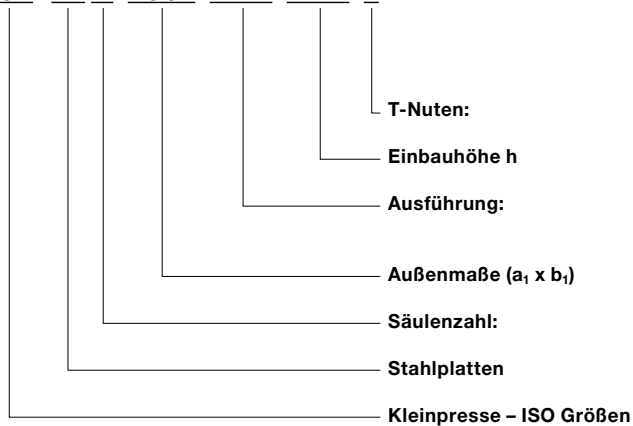


201.14x. Säulengestell-Kleinpresse, manueller Antrieb

Bestell-Nr.	Arbeitsfläche		zul. Presskraft kN	a ₁	b ₁	c ₁	c ₂	c ₃	d ₃	e	e ₁	e ₂	l ₁	Hub _{max.}
	a ₁ x b ₂	a ₂ x b ₁												
201.14□.2020.□□□.□□□.□	84 x 200	200 x 62	20	200	200	32	32	32	25	132	132	129	200	130
201.14□.2520.□□□.□□□.□	134 x 200	250 x 62	20	250	200	32	32	32	25	182	132	129	200	130
201.14□.2525.□□□.□□□.□	118 x 250	250 x 97	40	250	250	40	40	40	32	174	174	171	200	130
201.14□.3125.□□□.□□□.□	183 x 250	315 x 97	40	315	250	40	40	40	32	239	174	171	200	130
201.14□.3131.□□□.□□□.□	283 x 315	315 x 162	40	315	315	40	40	40	32	239	239	236	200	130
201.14□.4031.□□□.□□□.□	268 x 315	400 x 162	80	400	315	50	50	50	32	324	239	236	245	160
201.14□.4040.□□□.□□□.□	268 x 400	400 x 247	80	400	400	50	50	50	32	324	324	321	245	160

Prinzip Bestell-Nummern:

201.14□.4031.□□□.□□□.1



Ausführung: Führungsbuchsen mit Bund,
hydraulischer Unterstellzylinder.

.0 = ohne

.1 = in Oberteil und Zwischenplatte

831. = Führungsplatte mit Gleitführung

862. = Führungsplatte mit Kugelführung

40: a₁ = 400 mm; 31: b₁ = 315 mm

5. = zwei Führungssäulen

9. = vier Führungssäulen