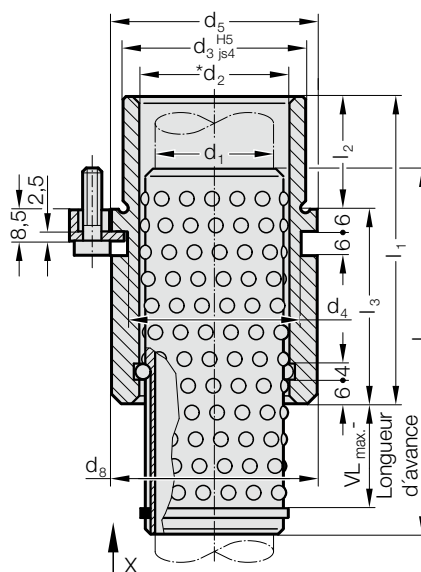


BAGUE DE GUIDAGE ÉPAULÉES AVEC RETENUE DE CAGE À BILLE



2081.67.



Matière :

Bague : Acier à outils
 Dureté : 62 ± 2 HRC
 Cage à billes : Laiton
 Billes : Acier trempé selon DIN 5401

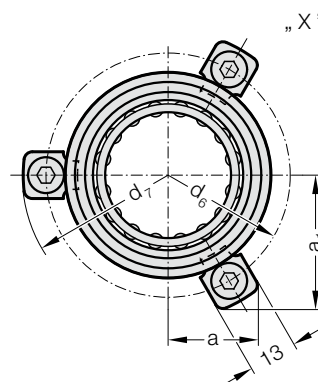
Remarque :

Longueur d'avance de la cage - donnée par le client.
 Rappelons que, du fait du roulement des billes, la course de la cage ne représente que la moitié du déplacement de l'outil proprement dit.
 De ce fait, il y a lieu, en contrepartie, de tenir compte d'une longueur d'avance de la cage.
 La longueur d'avance de la cage devrait être calculée de telle sorte qu'au cours du travail des éléments actifs de l'outil (poinçons, matrices) on obtienne la position optimale des éléments de guidage.
 La fixation est réalisée à l'aide de 3 brides. A partie de $\phi d_1 = 38$ le nombre de brides est de 4 qui sont incluses dans la livraison (Ref. commande : 207.45 – Bride de fixation avec vis DIN 6912, ϕ de la tête 13).

* Précontrainte voir le tableau de classification d'appariement au début du chapitre D.

Combinaisons de guidage correspondantes, voir le tableau de sélection au début du chapitre D.

Marge de tolérances : jaune = .10; vert = .20; rouge = .30



2081.67. Bague de guidage épaulées avec retenue de cage à bille

d_1	19 20	24 25	30 32	38 40	48 50	60 63
d_2	25 26	30 31	38 40	46 48	56 58	68 71
d_3	32	40	48	58	70	85
d_4	32	40	48	58	70	85
d_5	40	48	56	66	80	95
d_6	52	60	67	77	91	106
d_7	64,7	72,7	79,7	89,7	103,7	118,7
d_8	38,9	46	53	63	77	92
l_1	59	79	93	108	127	150
l_2	23	23	30	37	47	60
l_3	36	56	63	71	80	90
l	72	96	120	140	140	160
a	20,7	22,65	24,4	35,3	40,2	45,5
a_1	30	33,4	36,4	35,3	40,2	45,5
VL_{max}	49	68	84	96	86	92

Exemple de commande :

Bague de guidage épaulées avec retenue de cage à bille	=	2081.67.
Diamètre de guidage d_1	38 mm =	038.
Longueur d'avance VL	5 mm =	005.
Classification TOL	jaune =	10
N° de commande	=	2081.67. 038. 005. 10