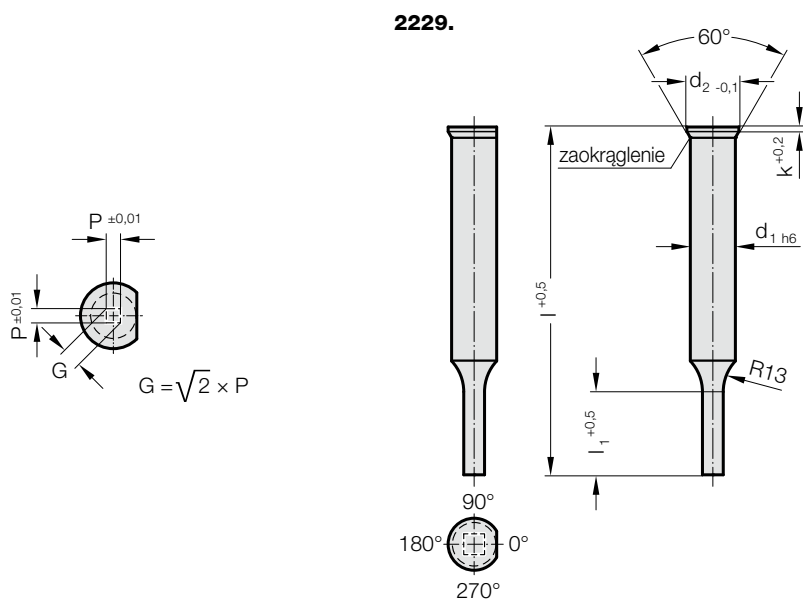


STEMPEL TNĄCY ~DIN 9861 Z ODSADZENIEM (KWADRAT)

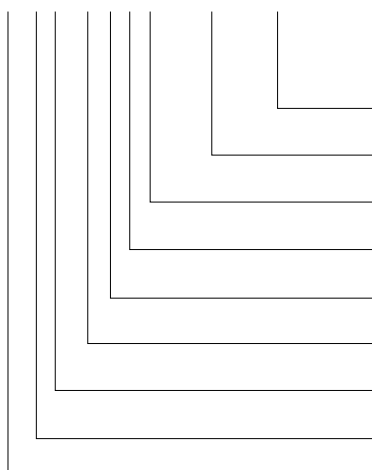


2229. Stempel tnący ~DIN 9861 z odsadzeniem (kwadrat)

d ₁ / Cyfra w oznaczeniu	d ₂	P _{min}	G _{max}	I ₁ / Cyfra w oznaczeniu	k	I (Litera w oznaczeniu)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2	7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	6	15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	8	19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Przykład zamówienia:

2229.39E5.1550.B



Kąt:
90°
Typ: Kwadrat, Długość P
P = 15,5 mm
Długość części tnącej: I₁
25 mm
Długość: I
80 mm
Średnica: d₁
20 mm
Materiał:
HSS
Typ:
DIN 9861
Wersja:
Kwadrat
Stempel tnący:
bez odklejacza

Litera w oznaczeniu
= (B)
= 1550
Cyfra w oznaczeniu
= (5)
Litera w oznaczeniu
= (E)
Cyfra w oznaczeniu
= (9)
Cyfra w oznaczeniu
= (3)
Cyfra w oznaczeniu
= (9)
Cyfra w oznaczeniu
= (2)
= 22

Materiał:

HSS
Numer katalogowy 2229.3.
ASP 2023
Numer katalogowy 2229.6.

Twardość:

Trzon 64 ± 2 HRC
Kołnierz 52 ± 5 HRC

Opis danego materiału oraz innych materiałów zamieszczony jest na początku rozdziału E.

Wykonanie:

Łeb stempla formowany na ciepło. Powierzchnia przylegania, trzpień i część tnąca precyzyjnie wyszlifowane. Powierzchnia zabezpieczenia przed skrzyżowaniem jest wykonywana standardowo równolegle do wymiaru P = 0°.

Uwaga:

Przy szczelinie cięcia ≤ 0,04 mm FIBRO zaokrągla ostre narożniki, jeśli stempel tnący i tuleja tnąca zamawiane są razem. Pozwala to skrócić czas montażu oraz ograniczyć ryzyko uszkodzenia krawędzi podczas pracy.