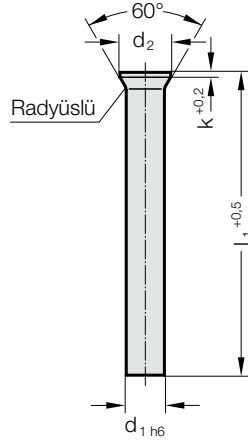


ZIMBA DIN 9861 ŞEKİL D/ISO 6752

223.



Malzeme:

HSS

Sipariş No 223.3.

Sertlik:

Gövde 64 ± 2 HRC

Kafa 52 ± 3 HRC

HST

Sipariş No 223.4.

Sertlik:

Gövde Yüzey ≥ 950 HV 0,3

Kafa 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)

Sipariş No 223.0.

Sertlik:

Gövde Yüzey 2300 HV 0,05

Kafa 52 ± 3 HRC

ASP 23 - ASP 2023

Sipariş No 223.6.

Sertlik:

Gövde 64 ± 2 HRC

Kopf 52 ± 3 HRC

Malzemeler hakkında detaylı bilgi için bkz: Bölüm E başında.

Yürütme:

Kafa sıcak dövme ve meneviş işlemlerine tabi tutulmuştur. Bu işlemler sonrasında gövde ve kafa kısmı hassas taşlanarak eş merkezlilik elde edilir. Zimbalar yenisiyle sorunsuz değiştirilebilir.

Uzun: 71, 80, 100 mm.

Öteki ölçüler Sipariş Üzerine üretilir!

223. Zimba DIN 9861 Şekil D/ISO 6752

Ölçü adımları							
d ₁	d ₁	d ₂	k	l ₁	71	80	100
0,5	-	0,9	0,2		●	●	●
0,55	-	1	0,2		●	●	●
0,6	-	1,1	0,2		●	●	●
0,65	-	1,2	0,2		●	●	●
0,7	0,05	1,3	0,2		●	●	●
0,8	0,05	1,4	0,4		●	●	●
0,9	0,05	1,6	0,4		●	●	●
1	0,1	1,8	0,5		●	●	●
1,2	0,1	2	0,5		●	●	●
1,4	0,1	2,2	0,5		●	●	●
1,6	0,1	2,5	0,5		●	●	●
1,8	0,1	2,8	0,5		●	●	●
2	0,1	3	0,5		●	●	●
2,1	0,1	3,2	0,5		●	●	●
2,3	0,1	3,5	0,5		●	●	●
2,6	0,1	4	0,5		●	●	●
3	0,1	4,5	0,5		●	●	●
3,5	0,1	5	0,5		●	●	●
4	0,1	5,5	0,5		●	●	●
4,5	0,1	6	0,5		●	●	●
5	0,1	6,5	0,5		●	●	●
5,5	0,1	7	0,5		●	●	●
6	0,1	8	0,5		●	●	●
6,5	0,5	9	1		●	●	●
7,5	0,5	10	1		●	●	●
8,5	0,5	11	1		●	●	●
9,5	0,5	12	1		●	●	●
10,5	0,5	13	1		●	●	●
11,5	0,5	14	1		●	●	●
12,5	0,5	15	1		●	●	●
13,5	0,5	16	1,5		●	●	●
14,5	0,5	17	1,5		●	●	●
15,5	0,5	18	1,5		●	●	●
16,5	0,5	19	1,5		●	●	●
17,5	0,5	20	1,5		●	●	●
18,5	0,5	21	1,5		●	●	●
19,5	0,5	22	1,5		●	●	●

Siparis Kodu (örnek):

Zimba DIN 9861 Şekil D/ISO 6752 = 223.

Malzeme MAT HSS = 3.

Şaft çapı d₁ 4 mm = 0400.

Uzunluk l₁ 71 mm = 071

Siparis No = 223.3.0400.071