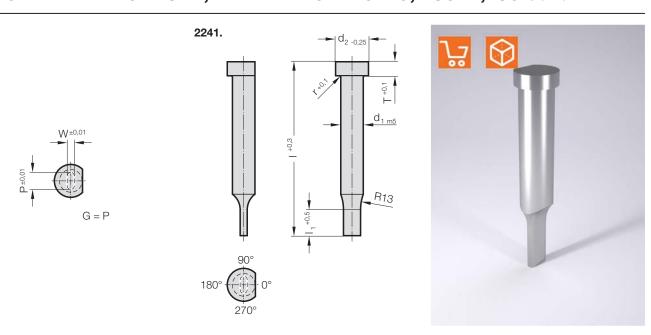
## **PUNZONE DA TRANCIATURA, A DIAMETRO RIDOTTO, ASOLA, ISO 8020**



#### 2241. Punzone da tranciatura, a diametro ridotto, asola, ISO 8020

								71	80	90	100	120
d <sub>1</sub> / Cifra indicativa	$d_2$	$W_{min}$	$G_{max}$	I <sub>1</sub> / Cifra indicativa	r	Т	I / (Lettera indicativa)	(D)	(E)	(F)	(G)	(J)
3 / (1)	5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		•	•	•	•	
4 / (2)	6	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		•	•	•	•	•
5 / (3)	8	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		•	•	•	•	
6 / (4)	9	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		•	•	•	•	•
8 / (5)	11	2	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		•	•	•	•	
10 / (6)	13	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		•		•	•	•
13 / (7)	16	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		•	•	•	•	
16 / (8)	19	6	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		•	•	•	•	•
20 / (9)	23	8	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		•	•	•	•	•
25 / (10)	28	10	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		•	•	•	•	•
32 / (11)	35	10	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		•	•	•	•	

### Esempio di ordinazione: 2241.9E5.1650.1220.B Angolo: 90° = (B)Forma: asola, Larghezza W W = 12,2 mm= 1220 Forma: asola, Lunghezza P P = 16,5 mm= 1650 Penetrazione nella matrice: I1 25 mm = (5)Lunghezza: I 80 mm Diametro: d<sub>1</sub> = (E)20 mm Tipo: ISO Esecuzione:

Punzone da tranciatura: senza spina di espulsione

# Lettera indicativa Cifra indicativa Lettera indicativa Cifra indicativa = (9) Cifra indicativa Cifra indicativa = (4)= 22

## Materiale:

HSS Durezza:

Gambo 64  $\pm$  2 HRC Testa 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023

Su richiesta

Descrizione dei materiali vedi all'inizio del capitolo E.

### **Esecuzione:**

Testa del punzone ricalcata a caldo. Superficie di appoggio della testa, gambo e estremità ribassato: superfiniti.

Il piano longitudinale di sicurezza per la consenazione dell'orientamento viene eseguito in parallelo alla misura  $P = 0^{\circ}$ .

Fabbricazione speciale su richiesta.