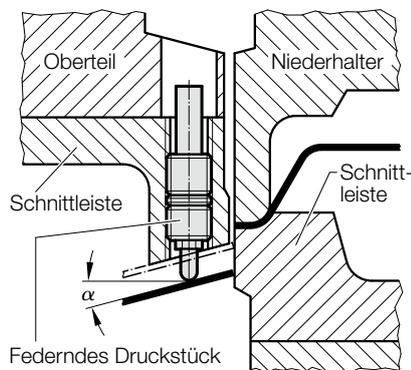
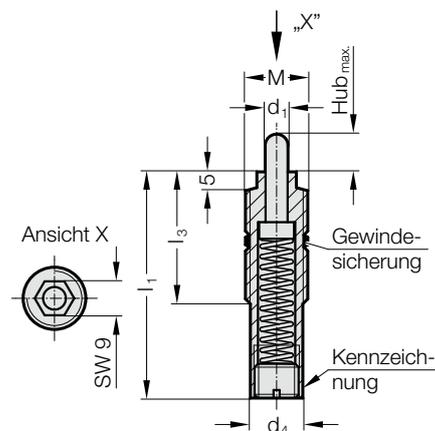


DRUCKSTÜCK, FEDERND, WARTUNGSARM, NORMALE FEDERKRAFT, VDI 3004, KENNZEICHNUNG: GELB

2470.20. .1

Einbaubeispiel



Beschreibung:

Federnde Druckstücke werden als Auswerfer, Dämpfungsbolzen sowie als An- und Abdrückstifte in den verschiedensten Bereichen des Werkzeug-, Vorrichtung- und Maschinenbaus eingesetzt. Die Montage erfolgt mit einem FIBRO Einsetzwerkzeug (2470.10.11).

Ausführung:

Federbolzen aus Hochleistungskunststoff

Seitliche Belastung je nach Hublänge bis max. 10° zulässig (siehe Tabelle).

Hinweis:

Arbeitstemperatur: 0 °C bis +80 °C
empfohlene max. Hübe/Minute: ca. 120 (bei 20 °C)
max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s

2470.20. .1 Druckstück, federnd, wartungsarm, normale Federkraft, VDI 3004, Kennzeichnung: gelb

Bestell-Nummer	d ₁	d ₄	M	l ₁	l ₃	Hub max.	Federrate [N/mm]	Federkraft [N]		α
								Anfang	Ende	
2470.20.010.060.1	6	13,4	M16x2	60	35	10	0,95	3,8	13,3	10
2470.20.010.016.060.1	6	13,4	M16x1.5	60	35	10	0,95	3,8	13,3	10
2470.20.015.060.1	6	13,4	M16x2	60	35	15	2	10	40	10
2470.20.015.016.060.1	6	13,4	M16x1.5	60	35	15	2	10	40	10
2470.20.020.080.1	6	13,4	M16x2	80	35	20	1,38	6,9	34,5	10
2470.20.020.016.080.1	6	13,4	M16x1.5	80	35	20	1,38	6,9	34,5	10
2470.20.030.080.1	6	13,4	M16x2	80	35	30	1,3	6,5	45,5	5
2470.20.030.016.080.1	6	13,4	M16x1.5	80	35	30	1,3	6,5	45,5	5
2470.20.030.120.1	6	13,4	M16x2	120	35	30	0,73	18	40	5
2470.20.030.016.120.1	6	13,4	M16x1.5	120	35	30	0,73	18	40	5
2470.20.040.150.1	6	13,4	M16x2	150	35	40	0,6	13,2	37,2	5
2470.20.040.016.150.1	6	13,4	M16x1.5	150	35	40	0,6	13,2	37,2	5
2470.20.050.150.1	6	13,4	M16x2	150	35	50	0,6	13,2	43,2	5
2470.20.050.016.150.1	6	13,4	M16x1.5	150	35	50	0,6	13,2	43,2	5