

PŁYTA DOCISKOWA

PŁYTA DOCISKOWA WG NORMY RENAULT

2480.019. Płyta dociskowa

Numer katalogowy*	Maks. Średnica		a	c	d	d ₁	e	t
	tłoczyška	tłoczyška						
2480.019.00100	15	15	40	15	9	15	21	10
2480.019.00100.2	15	15	40	15	7	11	24	7
2480.019.00750	25	25	56	20	11	18	32	13
2480.019.03000	50	50	71	20	11	18	48	13
2480.019.03000.2	50	50	70	15	9	15	50	9
2480.019.03000.1	80	80	90	20	11	18	67	13
2480.019.07500.2	80	80	90	15	9	15	70	9
2480.019.07500	95	95	140	20	11	18	110	13

*Wersja .2 wg VDI 3003

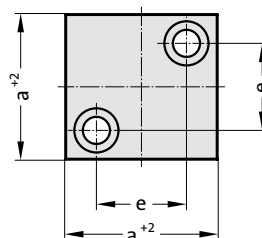
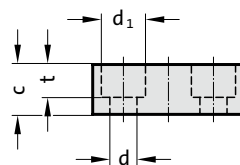
Material:

Numer 1.2842, hartowanie

lub

Numer 1.2379, hartowanie

2480.019.



2480.019.45. Płyta dociskowa wg normy Renault

Nr katalogowy	Typ	Maks. Średnica		a	e	d
		tłoczyška	tłoczyška			
2480.019.45.00750	A	50	50	70	50	11
2480.019.45.01500	A	80	80	90	70	11
2480.019.45.03000	B	95	95	105	85	11
2480.019.45.05000	B	95	95	125	105	11
2480.019.45.07500	B	95	95	150	125	13
2480.019.45.10000	B	95	95	190	165	13

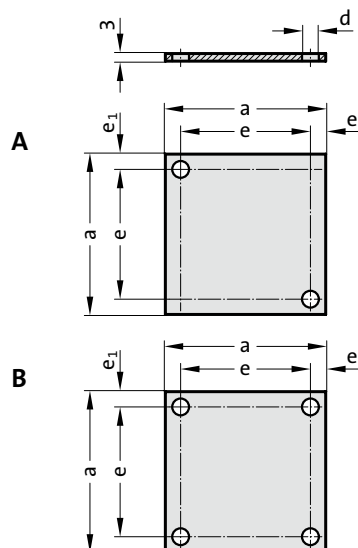
Material:

Numer 1.2842, hartowanie

lub

Numer 1.2379, hartowanie

2480.019.45.



Opis:

Hartowany element kontaktowy 2480.004 redukuje siłę uderzeń skośnych przy bocznym obciążeniu naciskowym.

Zastosowanie hartowanych płyt dociskowych 2480.009., 2480.018., 2480.019. i 2480.019.45 w połączeniu z elementem kontaktowym jest najlepszą metodą ochrony sprężyn gazowych przed zużyciem. Płyty dociskowe umożliwiają ruch pomiędzy drążkiem tłokowym a narzędziem również bez zastosowania elementu kontaktowego.

Uwaga:

Stosowanie elementów kontaktowych i płyt dociskowych zalecane jest szczególnie w przypadku użycia sprężyn o długim skoku!

Przykład zabudowy

