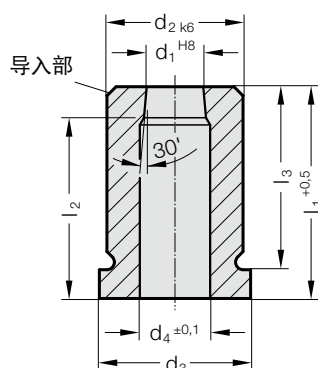


精密冲裁凹模 带凸缘, DIN 9845 B 型

261.



材料:

HSS

订购编号 261.3.

硬度 62 ± 2 HRC

材料说明和其他材料见E章开头。

结构:

磨直径 d_1 , d_2 以及端面。

d_4 : 为 $d_1 \leq 2$ mm, $d_4 = d_1 + 0,3$

为 $d_1 = 2,1$ mm - 4,0 mm, $d_4 = d_1 + 0,5$

为 $d_1 = 4,1$ mm - 8,0 mm, $d_4 = d_1 + 0,7$

为 $d_1 \geq 8,1$ mm, $d_4 = d_1 + 1$

欲订购其它直径请向我公司咨询。

261. 精密冲裁凹模 带凸缘, DIN 9845 B 型

d_1	分级			l_1	20	28	l_3	20	28
	d_1	d_2	d_3						
0,5 - 1	0,1	5	7	l_2	18		l_3	16	24
1,1 - 2	0,1	6	8		17	25		16	24
2,1 - 3	0,1	7	9		17	25		16	24
3,1 - 4	0,1	8	10		17	25		16	24
4,1 - 5	0,1	10	12		16	24		16	24
5,1 - 6	0,1	12	14		16	24		16	24
6,1 - 8	0,1	15	17		16	24		16	24
8,1 - 10	0,1	18	20		16	24		16	24
10,1 - 12	0,1	22	24		15	23		16	24
12,1 - 15	0,1	26	28		15	23		16	24
15,1 - 18	0,1	30	32			23			24

订购示例:

精密冲裁凹模 带凸缘, DIN 9845 B 型 = 261.3.

切削刃直径 d_1 5.1 mm = 0510.

长度 l_1 20 mm = 020

订购编号 = 261.3.0510.020