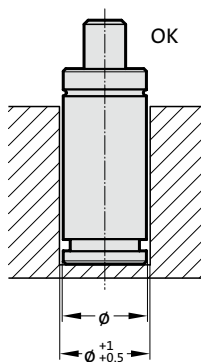


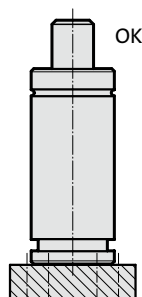
## SPRĘŻYNY GAZOWE – WYTYCZNE DOT. ZABUDOWY

### Przykłady zabudowy

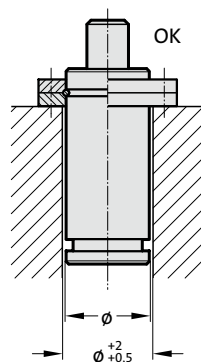
Poniżej zostały przedstawione możliwości zabudowy sprężyn gazowych.  
 Dalsze informacje dot. zabudowy można znaleźć na odpowiednich stronach katalogu.



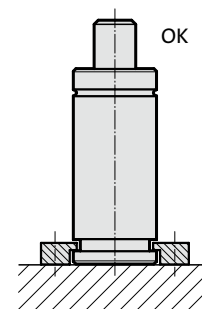
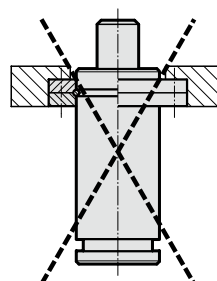
Luźne osadzenie  
w otworze



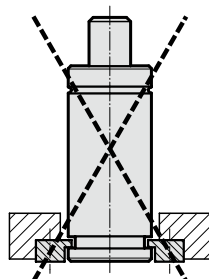
Przykręcana podstawa  
za pomocą  
2480.011.



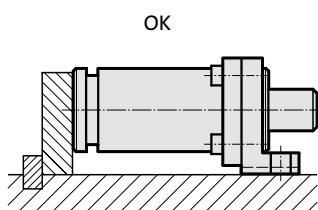
Mocowanie za pomocą  
2480.055./057./058./064.



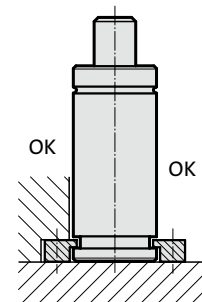
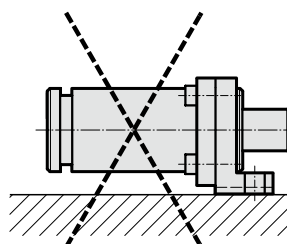
Mocowanie za pomocą 2480.007./



Mocowanie za pomocą 2480.007./008.



Mocowanie za pomocą 2480.044./045./047.

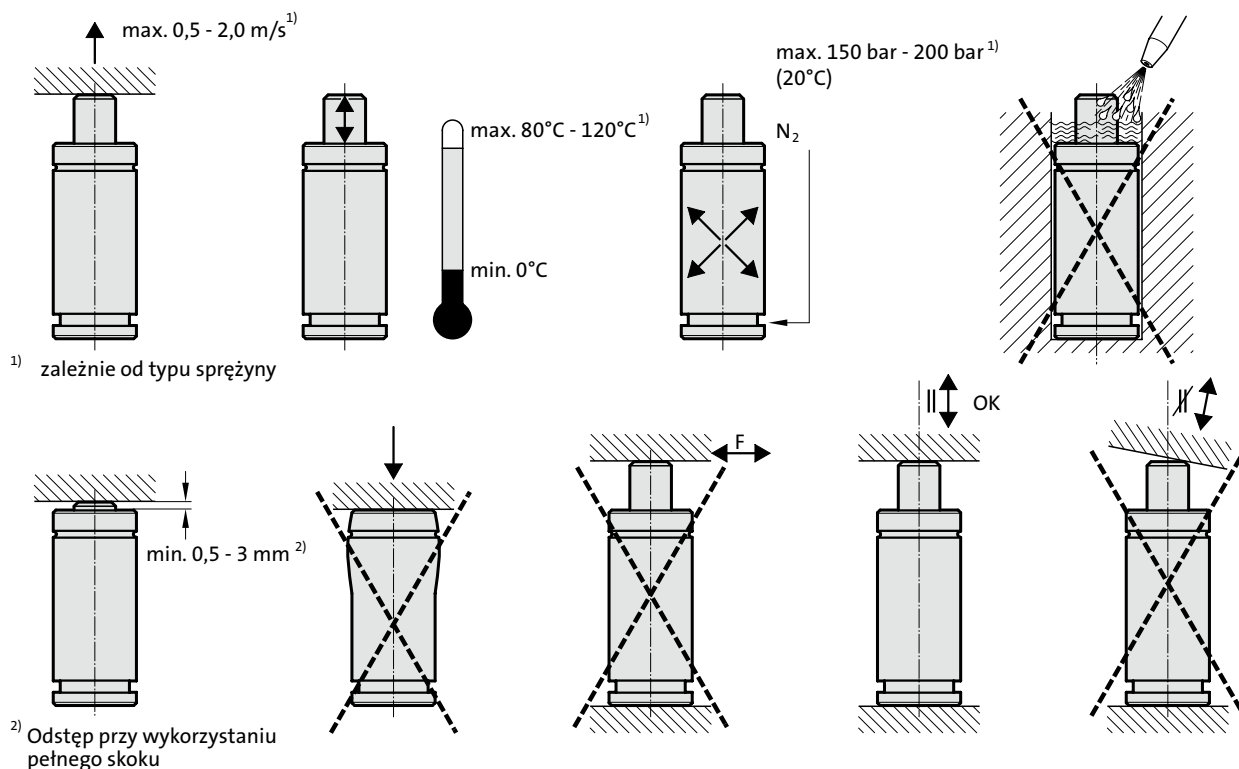


Mocowanie za pomocą 2480.022.

## SPRĘŻYNY GAZOWE – WYTYCZNE DOT. ZABUDOWY

W celu zachowania najlepszej trwałości i bezpieczeństwa sprężyn gazowych należy przestrzegać wytycznych dot. zabudowy.

### Instrukcja zabudowy



- O ile to możliwe, należy zamocować sprężynę gazową w narzędziu/maszynie przy użyciu gwintowanych elementów mocujących lub otworów wykonanych w dnie sprężyny. Należy uwzględnić maksymalne momenty dokręcenia dla gwintów w dnie sprężyny gazowej. (M6 = 10 Nm; M8 = 24 Nm; M10 = 45 Nm; M12 = 80 Nm)
- Gwintowany otwór w tłoczysku nie może być stosowany do mocowania sprężyny gazowej. Służy on jedynie do celów transportowo-konserwacyjnych.
- Nie należy stosować sprężyny gazowej w sposób powodujący gwałtowne uwolnienie tłoczyska z pozycji ściśniętej (wewn. uszkodzenie sprężyny gazowej).
- Zamontować sprężynę gazową równolegle do rozkładu sił.
- Powierzchnia styku do uruchamiania tłoczyska musi być ustawiona pod kątem prostym do skoku sprężyny gazowej i powinna mieć wystarczającą twardość.
- Na sprężynę gazową nie mogą działać żadne zewnętrzne siły.
- Chronić tłoczysko przed uszkodzeniami mechanicznymi i kontaktem z cieczami.
- Zalecane jest przewidzenie rezerwy skoku wynoszącej 10% znamionowej długości skoku lub 5 mm.
- Maksymalne ciśnienie napełniania (przy 20°C) zależne od temperatury roboczej nie może zostać przekroczone, ponieważ zagraża to bezpieczeństwu systemu.
- Przekroczenie maksymalnej dopuszczalnej temperatury roboczej znacznie zmniejsza trwałość sprężyny gazowej.
- Tłoczysko powinno przylegać całą swoją powierzchnią czołową do np. płyty tłoczniaka (za wyjątkiem 2479.030./031., 3479.030.).
- Spodnią płytę-adapter 2480./2497.00.20. należy zdejmować ze sprężyny gazowej tylko wtedy, gdy nie ma ciśnienia.